



VITAL

CH
Cooper & Hunter



CH
Cooper & Hunter
COMFORT INNOVATIONS

MODERNE ET ELEGANT

Vital Inverter 2 est un appareil moderne et élégant de 6ème génération. Le panneau blanc minimaliste, les dimensions compactes et un certain nombre de solutions éprouvées permettent aux climatiseurs de cette série d'apporter discrètement un confort dans une pièce donnée.

FONCTIONS



SPÉCIFICATIONS

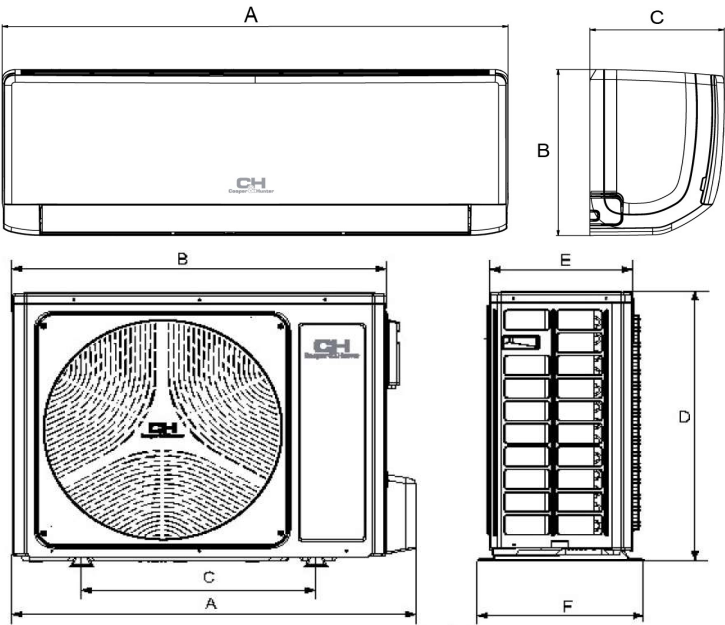
MODÈLE			CH-S09FTXF2-NG	CH-S12FTXF2-NG	CH-S18FTXF2-NG	CH-S24FTXF2-NG
	V/Hz/phase		220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase
Refroidissement	Capacité nominale	kW	2.70	3.20	4.60	6.20
	Consommation électrique nominale	W	725	991	1355	1827
	Courant de fonctionnement	A	3.45	4.40	5.90	7.60
	EER	W/W	3.72	3.23	3.39	3.40
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	139	184	251	319
	SEER	W/W	6.80	6.10	6.40	6.80
	Classe énergétique		A++	A++	A++	A++
Chauffage	Capacité nominale	kW	2.80	3.40	5.20	6.50
	Consommation électrique nominale	W	685	916	1340	1912
	Courant de fonctionnement	A	3.19	4.00	5.80	7.60
	COP	W/W	4.09	3.71	3.88	3.40
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	867	945	1295	1645
	SCOP	W/W	4.20	4.00	4.00	4.00
	Classe énergétique		A+	A+	A+	A+
Communication Wi-Fi		+/-	+	+	+	+

Unité intérieure

Dimensions (L x P x H)	mm	773x185x250	970x225x300	970x225x300	970x225x300
Dimensions de transport (L x P x H)	mm	817x244x306	1017x285x366	1017x285x366	1017x285x366
Poids net / Brut	kg	8.5/9.5	13.5/16.0	13.5/16.0	13.5/16.0
Débit d'air	m³/h	280/320/350/400/480/520/550	280/320/350/400/480/520/590	600/700/800/850	400/600/800/900
Niveau de pression acoustique					
Chauffage	dB(A)	21/26/29/33/35/37/40	24/26/30/33/35/37/41	31/38/42/44	30/37/45/48
Refroidissement	dB(A)	24/26/30/33/35/37/40	25/28/31/33/35/37/41	34/41/46/48	26/37/45/48

Unité extérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	732x330x555	732x330x555	732x330x555	873x376x555
Dimensions de transport (L x l x H)		mm	791x373x590	791x373x590	791x373x590	948x428x591
Poids net / Brut		kg	24.5/27.0	25.0/27.5	26.5/29.0	36.5/39.5
Débit d'air		m³/h	1950	1950	1950	3200
Niveau de pression acoustique		dB(A)	51	52	55	57
Tuyauterie frigorifique	Liquide/Gaz	mm (cal)	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/12.70 (1/4" 1/2")
	quantité de réfrigérant	kg	0.50	0.55	0.75	1.23
	Quantité supplémentaire de réfrigérant	g/m	16	20	16	16
	Longueur d'installation standard	m	5	5	5	5
	Longueur maximale	m	15	20	25	25
	Différence de hauteur maximale	m	10	10	10	10
Recommandé fils électriques et sécurité	Unité / section	mm²	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5
	Communication	mm²	4x1.0	4x1.0	4x1.5	4x1.5
	Sécurité	A	10	10	16	16
Plages de température de fonctionnement : refroidissement / chauffage		°C	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24	-15-43/-15-24



UNITÉ. DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C
CH-S09FTXF2-NG	773	250	185
CH-S12FTXF2-NG	773	250	185
CH-S18FTXF2-NG	970	300	225
CH-S24FTXF2-NG	970	300	225

UNITÉ. DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C	D	E	F
CH-S09FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S18FTXF2-NG	732	675	455	555	285	330
CH-S24FTXF2-NG	873	805	528	555	317	376



www.cooperhunter.fr