

SUPREME CONTINENTAL 2





MODERNE ET ELEGANT

Le climatiseur Supreme Continental 2 est une combinaison du design moderne de l'unité interne Supreme (disponible en 4 couleurs) avec la puissance et l'efficacité d'Arctic. Large plage de température pour le refroidissement (-15°C à +50°C) et le chauffage (-25°C à +30°C). Le climatiseur est adapté pour fonctionner sur le chauffage dans les pays dotés d'une zone climatique centrale, et l'utilisation de la dernière technologie CH UV Cleaner garantit un air propre et stérile dans la pièce.

FONCTIONS

 Système de dégivrage intelligent	 Mouvement vertical des stores	 Mouvement horizontal des stores	 Fonction Turbo	 Mode nuit confortable	 Fonctionnement silencieux	 Fonction de redémarrage automatique	 Fonction Wi-Fi	 Fonction I-Action
 Autodiagnostic	 Plusieurs vitesses de ventilation	 Timer 24h	 Verrouillage de la télécommande	 Fonction I FEEL	 Ioniseur de l'air	 Filtre CH7 - SKY	 R32 Réfrigérant R32	 Filtre à air lavable
 Auto-nettoyage de l'unité	 Hors gel	 Protection Blue Fin	 Fonction de démarrage à chaud	 Affichage LED	 Fonction d'économie d'énergie	 Chauffage du bac d'égouttage	 Fonction de déshumidification	 Lampe UV
 Classe énergétique élevée A+++	 Contrôle BMS	 Contrôle par carte-clé	 Minuterie hebdomadaire	 Contrôle centralisé	 OPTIONS POSSIBLES			



Blanc - WP



Gris - SC



Or - GD



Noir - FB

SPÉCIFICATIONS

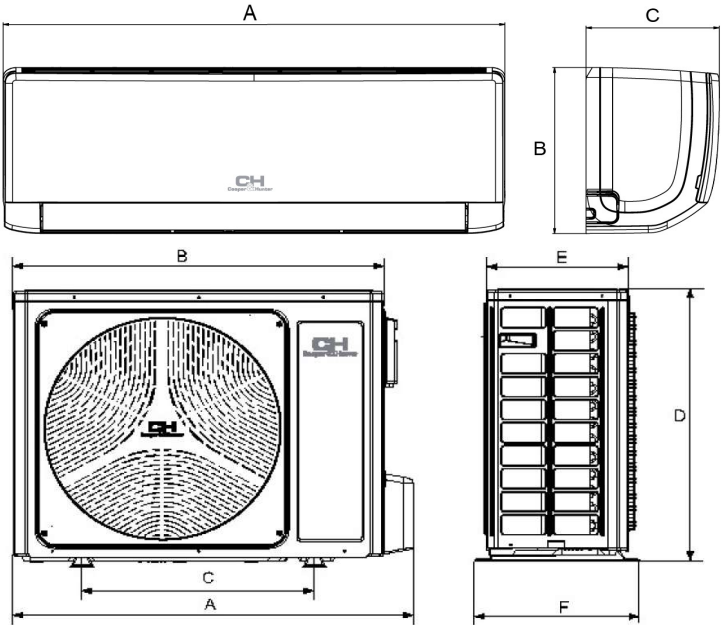
MODÈLE			CH-S09FTXAM2S-BL/SC/WP/GD	CH-S12FTXAM2S-BL/SC/WP/GD	CH-S18FTXAM2S-BL/SC/WP/GD	CH-S24FTXAM2S-BL/SC/WP/GD
		V/Hz/phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase
Refroidissement	Capacité nominale	kW	2.70	3.50	5.30	7.03
	Consommation électrique nominale	W	550	840	1320	1850
	Courant de fonctionnement	A	3.52	5.10	5.90	11.00
	EER	W/W	4.91	4.20	4.02	3.80
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	111	144	281	377
	SEER	W/W	8.50	8.50	6.60	6.50
	Classe énergétique		A+++	A+++	A++	A++
Chauffage	Capacité nominale	kW	3.50	4.20	5.57	7.03
	Consommation électrique nominale	W	750	950	1320	1750
	Courant de fonctionnement	A	4.63	5.70	5.90	10.76
	COP	W/W	4.70	4.42	4.22	4.00
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	961	961	1877	1840
	SCOP	W/W	5.10	5.10	4.40	4.10
	Classe énergétique		A+++	A+++	A+	A+
Communication Wi-Fi		+/-	+	+	+	+

Unité intérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	996x223x301	996x223x301	1101x249x327	1101x249x327
Dimensions de transport (L x P x H)		mm	1057x307x377	1057x307x377	1164x339x402	1164x339x402
Poids net / Brut		kg	13.0/16.0	13.5/16.5	16.5/20.0	16.5/20.0
Débit d'air		m³/h	430/500/560/620/670/720/800	430/500/560/620/670/720/800	600/780/950/1150/1200	600/750/800/850/950/1100/1250
Niveau de pression acoustique		dB(A)	18/22/26/30/34/38/43	20/24/28/32/36/41/46	30/33/36/39/42/45/48	26/28/35/37/39/42/47

Unité extérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	899x378x596	899x378x596	1000x427x790	1000x427x790
Dimensions de transport (L x l x H)		mm	945x417x630	945x417x630	1080x485x840	1080x485x840
Poids net / Brut		kg	44.5/47.5	45.5/48.5	64.0/69.0	65.0/70.0
Débit d'air		m³/h	2400	2400	4000	4000
Niveau de pression acoustique		dB(A)	53	54	56	56
Tuyauterie frigorifique	Liquide/Gaz	mm (cal)	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/15.88 (1/4" 5/8")	6.38/15.88 (1/4" 5/8")
	quantité de réfrigérant	kg	1.00	1.00	1.50	2.00
	Quantité supplémentaire de réfrigérant	g/m	20	20	40	50
	Longueur d'installation standard	m	5	5	5	7.5
	Longueur maximale	m	15	40	40	50
	Différence de hauteur maximale	m	10	20	20	30
Recommandé fils électriques et sécurité	Unité / section	mm²	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5
	Communication	mm²	4x1.0	4x1.0	4x1.5	4x1.5
	Sécurité	A	16	16	20	25
Plages de température de fonctionnement : refroidissement / chauffage		°C	18~54/-30~24	18~54/-30~24	18~54/-30~24	18~54/-30~24

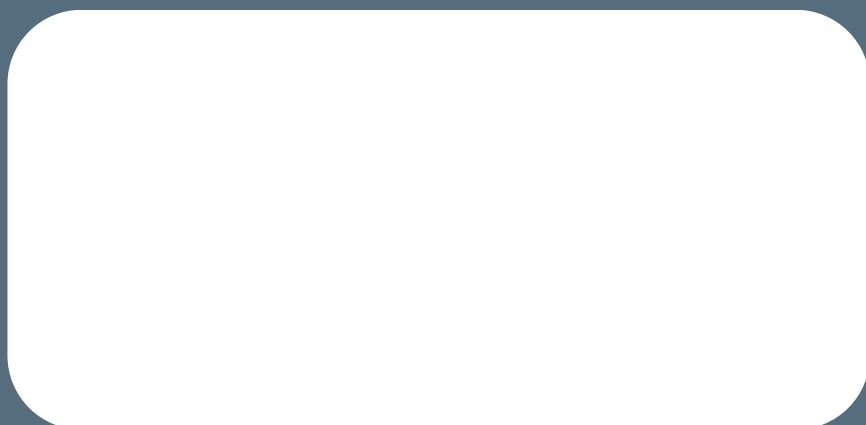


UNITÉ. DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C
CH-S09FTXF2-NG	896	301	225
CH-S12FTXF2-NG	896	301	225
CH-S18FTXF2-NG	1101	327	249
CH-S24FTXF2-NG	1101	327	249

UNITÉ. DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C	D	E	F
CH-S09FTXF2-NG	899	892	550	596	354	378
CH-S12FTXF2-NG	899	892	550	596	354	378
CH-S18FTXF2-NG	1000	993	610	790	395	427
CH-S24FTXF2-NG	1000	993	610	790	395	427



www.cooperhunter.fr