



DAYTONA 2

CH
Cooper & Hunter



CH
Cooper & Hunter
COMFORT INNOVATIONS

MODERNE ET ELEGANT

Grâce au panneau unique de l'unité intérieure, les climatiseurs Daytona 2 s'intègrent parfaitement dans n'importe quel intérieur. Une large plage de températures de fonctionnement permet d'utiliser l'appareil toute l'année. Le fonctionnement à des températures extérieures basses atteignant -25°C en mode chauffage procurera une sensation de confort en hiver, tandis qu'en été, l'appareil rafraîchira agréablement n'importe quelle pièce. L'avantage de ces appareils est un fonctionnement discret et une apparence élégante et fine.

FONCTIONS

 Système de dégivrage intelligent	 Mouvement vertical des stores	 Mouvement horizontal des stores	 Fonction Turbo	 Mode nuit confortable	 Fonctionnement silencieux	 Fonction de redémarrage automatique	 Fonction Wi-Fi	 Fonction I-Action
 Autodiagnostic	 Plusieurs vitesses de ventilation	 Timer 24h	 Vérouillage de la télécommande	 Fonction I FEEL	 Ioniseur de l'air	 Filtre CH7 - SKY	 Réfrigérant R32	 Filtre à air lavable
 Auto-nettoyage de l'unité	 Hors gel	 Protection Blue Fin	 Fonction de démarrage à chaud	 Affichage LED	 Fonction d'économie d'énergie	 Chauffage du bac d'égouttage	 Fonction de déshumidification	
 Contrôle centralisé	 Contrôle BMS	 Contrôle par carte-clé	 Minuterie hebdomadaire					

● OPTIONS POSSIBLE



Blanc - WP



Gris - SC



Carbone - BL



SPÉCIFICATIONS

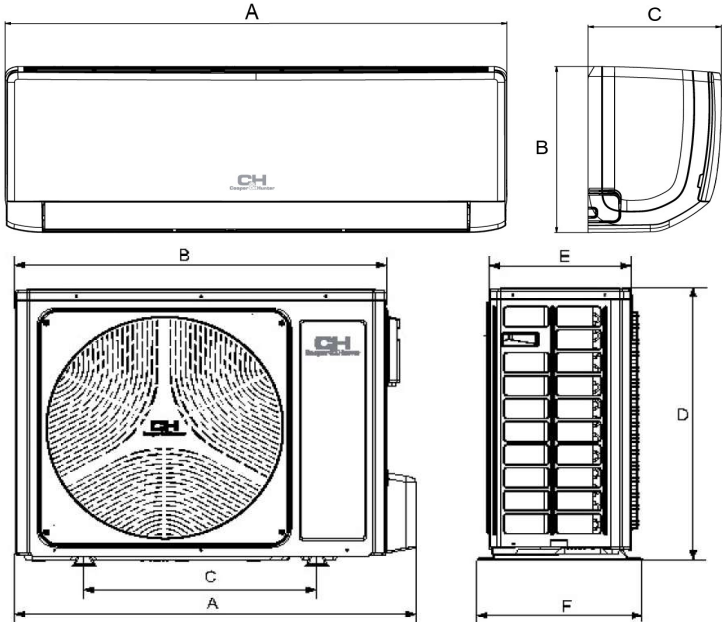
MODÈLE			CH-S09FTXD2-BL/SC/WP	CH-S12FTXD2-BL/SC/WP	CH-S18FTXD2-BL/SC/WP	CH-S24FTXD2-BL/SC/WP
		V/Hz/phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase
Refroidissement	Capacité nominale	kW	2.70	3.51	5.20	7.10
	Consommation électrique nominale	W	695	962	1576	2030
	Courant de fonctionnement	A	3.10	4.30	7.10	9.00
	EER	W/W	3.88	3.65	3.30	3.50
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	126	173	256	355
	SEER	W/W	7.50	7.10	7.10	7.00
	Classe énergétique		A++	A++	A++	A++
Chauffage	Capacité nominale	kW	3.00	3.81	5.60	7.80
	Consommation électrique nominale	W	700	953	1436	2000
	Courant de fonctionnement	A	3.20	4.60	4.30	9.30
	COP	W/W	4.29	4.00	4.00	3.90
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	900	1093	1400	1867
	SCOP	W/W	4.20	4.10	4.20	4.20
	Classe énergétique		A+	A+	A+	A+
Communication Wi-Fi		+/-	+	+	+	+

Unité intérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	889x213x294	889x213x294	1013x221x307	1122x247x329
Dimensions de transport (L x P x H)		mm	935x273x349	935x273x349	1055x287x366	1172x322x398
Poids net / Brut		kg	11.0/13.0	11.0/13.0	13.5/16.0	16.5/19.5
Débit d'air		m³/h	390/420/440/470/540/570/610	300/360/420/480/540/600/650/700	460/520/570/610/680750/850	600/800/900/950/1000/1100/1250
Niveau de pression acoustique		dB(A)	18/22/24/26/30/34/37	19/22/24/27/32/35/38	24/27/30/34/38/40/45	26/28/35/37/39/42/47

Unité extérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	732x330x555	732x330x555	802x350x555	958x402x660
Dimensions de transport (L x l x H)		mm	791x373x590	791x373x590	869x395x594	1029x453x715
Poids net / Brut		kg	23.5/26.0	24.5/27.0	30.5/33.0	36.5/39.5
Débit d'air		m³/h	1950	1950	2200	3600
Niveau de pression acoustique		dB(A)	50	52	56	59
Tuyauterie frigorifique	Liquide/Gaz	mm (cal)	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/12.70 (1/4" 1/2")	6.38/15.88 (1/4" 5/8")
	quantité de réfrigérant	kg	0.53	0.55	0.75	1.23
	Quantité supplémentaire de réfrigérant	g/m	16	16	16	40
	Longueur d'installation standard	m	5	5	5	5
	Longueur maximale	m	15	15	25	25
	Différence de hauteur maximale	m	10	10	10	10
Recommandé fils électriques et sécurité	Unité / section	mm²	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5
	Communication	mm²	4x1.0	4x1.0	4x1.5	4x1.5
	Sécurité	A	10	16	16	25
Plages de température de fonctionnement : refroidissement / chauffage		°C	15~50/-25~30	15~50/-25~30	15~50/-25~30	15~50/-25~30



UNITÉ. DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C
CH-S09FTXF2-NG	889	294	212
CH-S12FTXF2-NG	889	294	212
CH-S18FTXF2-NG	1013	307	221
CH-S24FTXF2-NG	1122	329	247

UNITÉ. DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C	D	E	F
CH-S09FTXF2-NG	732	725	455	555	310	330
CH-S12FTXF2-NG	732	725	455	555	310	330
CH-S18FTXF2-NG	802	795	512	555	332	350
CH-S24FTXF2-NG	958	951	570	660	371	402



www.cooperhunter.fr