



ARTIC 2

CH
Cooper & Hunter



MODERNE ET ELEGANT

Les climatiseurs de la série Arctic 2 ont été conçus pour fonctionner en mode chauffage à basse température extérieure, jusqu'à -25°C. Equipés d'un bac chauffant et d'un certain nombre de fonctions nécessaires, grâce auxquelles ils sont capables d'assurer des conditions confortables dans n'importe quelle pièce, quelles que soient les conditions extérieures. Arctic 2 allie style et fiabilité.

FONCTIONS

 Système de dégivrage intelligent	 Mouvement vertical des stores	 Mouvement horizontal des stores	 Fonction Turbo	 Mode nuit confortable	 Fonctionnement silencieux	 Fonction de redémarrage automatique	 Fonction Wi-Fi	 Fonction I-Action
 Autodiagnostic	 Plusieurs Vitesses de ventilation	 Timer 24h	 Verrouillage de la télécommande	 Fonction I FEEL	 Ioniseur de l'air	 Filtre CH7 - SKY	 R32 Réfrigérant R32	 Filtre à air lavable
 Auto-nettoyage de l'unité	 Hors gel	 Protection Blue Fin	 Fonction de démarrage à froid	 Affichage LED	 Fonction d'économie d'énergie	 Chauffage du bac d'égouttage	 Fonction de déshumidification	
 Contrôle centralisé	 Contrôle BMS	 Contrôle par carte-clé	 Minuterie hebdomadaire					

 OPTIONS POSSIBLES

SPÉCIFICATIONS

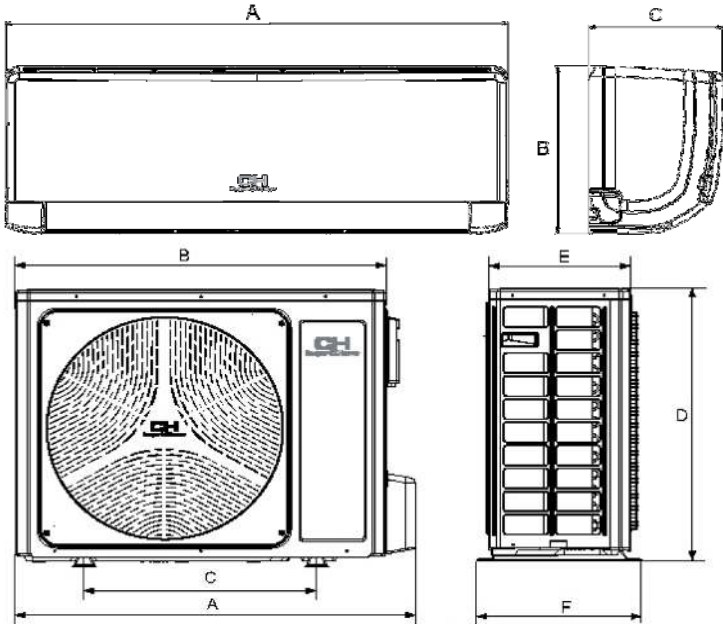
MODÈLE			CH-S09FTXLA2-NG	CH-S12FTXLA2-NG	CH-S18FTXLA2-NG	CH-S24FTXLA2-NG
		V/Hz/phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase	220-240V-50Hz/1 phase
Refroidissement	Capacité nominale	kW	2.70	3.51	5.20	7.10
	Consommation électrique nominale	W	695	962	1576	2030
	Courant de fonctionnement	A	3.10	4.30	7.10	9.00
	EER	W/W	3.88	3.65	3.30	3.50
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	126	173	256	355
	SEER	W/W	7.50	7.10	7.10	7.00
	Classe énergétique		A++	A++	A++	A++
Chauffage	Capacité nominale	kW	3.00	3.81	5.60	7.80
	Consommation électrique nominale	W	700	953	1436	2000
	Courant de fonctionnement	A	3.20	4.60	4.30	9.30
	COP	W/W	4.29	4.00	4.00	3.90
	Consommation annuelle d'énergie	kWh/an	900	1093	1400	1867
	SCOP	W/W	4.20	4.10	4.20	4.20
	Classe énergétique		A+	A+	A+	A+
Communication Wi-Fi		+/-	+	+	+	+

Unité intérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	843x209x289	843x209x289	970x224x300	1078x246x325
Dimensions de transport (L x P x H)		mm	900x272x351	900x272x351	1020x294x370	1145x335x410
Poids net / Brut		kg	10.5/12.0	10.5/12.0	13.0/15.5	16.5/19.5
Débit d'air		m³/h	390/420/440/470/540/570/610	300/360/420/480/540/600/650/700	460/520/570/610/680750/850	600/800/900/950/1000/1100/1250
Niveau de pression acoustique		dB(A)	23/24/27/29/30/33/38	23/24/27/29/30/33/38	24/27/30/34/38/40/45	26/28/35/37/39/42/47

Unité extérieure

Dimensions (L x P x H)		mm	732x330x555	732x330x555	802x350x555	958x402x660
Dimensions de transport (L x l x H)		mm	791x373x590	791x373x590	869x395x594	1029x453x715
Poids net / Brut		kg	23.5/26.0	24.5/27.0	30.5/33.0	36.5/39.5
Débit d'air		m³/h	1950	1950	2200	3600
Niveau de pression acoustique		dB(A)	50	52	56	59
Tuyauterie frigorifique	Liquide/Gaz	mm (cal)	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/9.53 (1/4" 3/8")	6.38/12.70 (1/4" 1/2")	6.38/15.88 (1/4" 5/8")
	quantité de réfrigérant	kg	0.53	0.57	0.82	1.50
	Quantité supplémentaire de réfrigérant	g/m	16	16	16	40
	Longueur d'installation standard	m	5	5	5	5
	Longueur maximale	m	15	15	25	25
	Différence de hauteur maximale	m	10	10	10	10
Recommandé fils électriques et sécurité	Unité / section	mm²	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5	Externe / 3x2.5
	Communication	mm²	4x1.0	4x1.0	4x1.5	4x1.5
	Sécurité	A	10	16	16	25
Plages de température de fonctionnement : refroidissement / chauffage		°C	15~50/-25~30	15~50/-25~30	15~50/-25~30	15~50/-25~30



UNITÉ. DIMENSIONS INTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C
CH-S09FTXF2-NG	845	289	209
CH-S12FTXF2-NG	845	289	209
CH-S18FTXF2-NG	970	300	224
CH-S24FTXF2-NG	1078	325	246

UNITÉ. DIMENSIONS EXTÉRIEURES (MM)

MODÈLE	A	B	C	D	E	F
CH-S09FTXF2-NG	732	725	455	555	310	330
CH-S12FTXF2-NG	732	725	455	555	310	330
CH-S18FTXF2-NG	802	795	512	555	332	350
CH-S24FTXF2-NG	958	951	570	660	371	402



www.cooperhunter.fr